

Universidad de Lima
Facultad de Ciencias Empresariales y Económicas
Carrera de Contabilidad y Finanzas



CASO DE ESTUDIO: TRATAMIENTO DE LOS COSTOS FIJOS DEL ÁREA DE SERVICIOS ESPECIALES EN UNA EMPRESA DEL SECTOR TEXTIL

Trabajo de suficiencia profesional para optar el Título Profesional de Contador Público

Alexander Jesus Alvarez Huaman


Código 20040091

Asesor

Maria del Pilar Garces Madrid

Lima – Perú
Octubre del 2024





**CASE STUDY: TREATMENT OF FIXED
COSTS IN THE AREA OF SPECIAL
SERVICES IN A TEXTILE INDUSTRY
COMPANY**

RESUMEN

El presente trabajo desarrolla el tratamiento que se le brinda a los costos fijos en una planta textil en un área que integra distintos procesos y subprocesos itinerantes, y, que, a su vez, está constantemente en búsqueda de nuevas maquinarias que generan nuevos subprocesos respecto a los existentes para poder ser ofrecidos a sus clientes y captar una mayor demanda. La NIC 2 menciona que los costos indirectos fijos deben ser distribuidos a los costos de transformación en base a la capacidad de producción normal de la empresa, sin embargo, a veces como es el caso, no se puede establecer una capacidad normal y se debe buscar alternativas. Es así, que se usará como alternativa la capacidad real de cada subproceso, obteniendo de esa manera un costo indirecto de fabricación fijo unitario razonable, así como se podrá visualizar la pérdida por capacidad ociosa existente en el área.

Línea de investigación: 5400 - 51. E1

Palabras clave: Costos indirectos de fabricación, capacidad normal, capacidad real, gastos por capacidad ociosa.

ABSTRACT

This paper develops the treatment given to fixed costs in a textile plant in an area that integrates different processes and itinerant sub-processes, and which, in turn, is constantly searching for new machinery that generates new sub-processes with respect to the existing ones in order to be offered to its customers and capture a greater demand. IAS 2 mentions that fixed indirect costs should be distributed to transformation costs based on the company's normal production capacity; however, sometimes, as in this case, a normal capacity cannot be established and alternatives must be sought. Thus, the actual capacity of each sub-process will be used as an alternative, thus obtaining a reasonable unit fixed indirect manufacturing cost, as well as the loss due to idle capacity existing in the area.

Line of research: 5400 - 51. E1

Keywords: Indirect manufacturing costs, normal capacity, actual capacity, idle capacity expenses.




11% Similitud general

El total combinado de todas las coincidencias, incluidas las fuentes superpuestas, para ca...

Filtrado desde el informe

- ▶ Bibliografía
- ▶ Texto citado

Fuentes principales

- 10%  Fuentes de Internet
- 1%  Publicaciones
- 4%  Trabajos entregados (trabajos del estudiante)

Marcas de integridad

N.º de alertas de integridad para revisión

No se han detectado manipulaciones de texto sospechosas.

Los algoritmos de nuestro sistema analizan un documento en profundidad para buscar inconsistencias que permitirían distinguirlo de una entrega normal. Si advertimos algo extraño, lo marcamos como una alerta para que pueda revisarlo.

Una marca de alerta no es necesariamente un indicador de problemas. Sin embargo, recomendamos que preste atención y la revise.